

SPECIFICATIE TEHNICA

FONDELE = COFRAJ PIERDUT nr. 1613 / 04.01.2021

Inlocuieste ST nr. 1613 / 2018

FONDELE = COFRAJ PIERDUT 250x120x80 mm

1. GENERALITATI :

1.1. OBIECT SI DOMENIU DE APLICARE

Prezenta specificatie tehnica se refera la fondele = cofraj pierdut executate mecanizat, prin extrudare, din mase argiloase .

Prin tehnologia de fabricatie utilizata, rezulta doua piese imbinat care prezinta santuri de despicare .

Fondelele = cofrajul pierdut au dimensiunile 250x 120x 80 mm .

Acestea se utilizeaza la realizarea grinzilor de beton armat . Aceste grinzi si cu blocurile ceramice de umplutura sunt utilizate la realizarea planseelor pentru constructii .

Arderea produselor se face la cca 1000 ° C .

1.2. CLASIFICARE

Dupa aspect si unele caracteristici fizice, se clasifica in 2 categorii :

- Clasa I (conforme)
- Neconforme

2. CONDITII TEHNICE DE CALITATE

2.1. FORMA SI DIMENSIUNI

Forma si dimensiunile sunt prezentate in fisa de produs

2.2. CARACTERISTICI FIZICO – MECANICE, ASPECT

DENUMIREA CARACTERISTICII	CONDITII DE ADMISIBILITATE Calitatea I
Absorbția de apa, %	max.18
Sunetul	Clar, nedogit
Culoarea	Nu se normeaza
Saruri solubile	Se admit in masura in care nu dau eflorescente

Incluziuni de corpuri straine	Max.2 cu diametrul de max.1,5 mm
Granule de var in produsele arse	Se admit in masura in care nu produc deteriorarea produsului
Produse insuficient arse	Nu se admit
Fisuri exterioare patruse	1 / buc. cu lungimea de max. 30 mm
Stirbituri la muchii si colturi	Max.3 / buc. cu adancimea de 10 mm
Crapaturi	Nu se admit

3. REGULI SI METODE DE VERIFICARE A CALITATII

3.1. Verificarea calitatii fondelelor = cofrajului pierdut se face prin verificari de lot si periodice .

Marimea lotului este de max. 40.000 buc.de aceeasi forma si dimensiuni .

3.1.1. Verificarile de lot se efectueaza pe fiecare lot de fondele de aceeasi forma, dimensiuni si calitate si constau din :

- determinarea dimensiunilor, conform SR EN 772-16 : 2011
- grosimea peretelui inferior, conform SR EN 772-16 : 2011
- grosimea peretelui lateral, conform SR EN 772-16 : 2011
- latimea umarului, conform SR EN 772-16 : 2011
- raza de curbura gol, conform SR EN 772-16 : 2011
- planeitatea fetei inferioare, conform SR EN 772-20 : 2003 / A1 : 2006
- absorbția de apa, conform SR EN 772-21 : 2011

3.1.1. Daca aceste caracteristici corespund conditiilor din aceasta specificatie, lotul se accepta .

3.1.2. Verificarile periodice se realizeaza pe produsul ars.

4. AMBALARE, DEPOZITARE SI TRANSPORT

Fondulele=cofrajul pierdut se ambaleaza paletizat, in vederea transportarii acestora la sectia producatoare de grinzi, in a caror componenta intra .

Ele se depoziteaza in randuri regulate .

Produsele se transporta cu stivuitorul, luandu-se masuri de asigurare a integritatii lor in timpul transportului .

Director Tehnic
Ing. Lazar Florin



(Handwritten signature)